

## Forarbeid

Det er svært viktig med grundig forarbeid av ARC S5(E) for at produktet skal vare lenge. Nøyaktige krav for forarbeid vil variere med anvendelsens vanskelighetsgrad, forventet levetid og underlagets befatning.

Optimalt forarbeid gjør overflaten fri for alle kontaminanter og blir pusset til vinkelprofil på 75 – 125 µm (3 – 5 mil). Dette oppnås som regel ved rengjøring og avfetting og så slitende blåsning til en renhet av *hvitt metall (Sa 3/SP5) eller nær hvitt metall (Sa 2.5/SP10)* etterfulgt av nøye fjerning av alle slitende rester.

## Blanding

For å lette blanding og påføring bør materialets temperatur være mellom 20° – 35 °C (68° – 95 °F). Hvert sett inneholder to forhåndsoppmålte komponenter i proporsjon til det riktige blandingsforholdet. Hvis det er nødvendig med videre oppdeling skal det deles i forhold til blandeforholdene:

Blandeforhold	Etter vekt	Etter volum
A: B	16,8: 1	8,8: 1

Hell del B i del A og bland grundig. Fortsett til materialet er fullstendig blandet.

## Bruksområde

### Dekning med løsemiddel/uten løsemiddel

Tykkelse	Enhetsstørrelse	Dekning
750 µm (30 mil)	5 liter	6,67 m <sup>2</sup> (71,76 ft <sup>2</sup> )
	16 liter	21,33 m <sup>2</sup> (229,63 ft <sup>2</sup> )

### Arbeidstid - minutter

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Tabellen over definerer praktisk arbeidstid for ARC S5(E) toppstrøk og starter fra når blandingen begynner.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	
5 liter	140 min	120 min	90 min	60 min	
16 liter	120 min	100 min	70 min	45 min	

## Påføring med sprøyte

For påføring med sprøyte skal det legges til 9 – 13 % etter volum med metyletylketon (MEK) i følgende mengder:

5 liter sett – 0,43 l til 0,65 l (14 fl oz. – 22 fl oz.)

16 liter sett – 1,39 l til 2,08 l (47 fl oz. – 70 fl oz.)

Påføring med sprøyte, med løsemiddel, vil kreve to strøk for å oppnå anbefalt lagtykkelse på 750 µ (30 mils). Se *ARC Technical Bulletin #6 Spray Equipment Guidelines (Veiledning for sprøyteutstyr, teknisk informasjon nr. 6* for passende utstyr. Gå gjennom veiledning for toppstrøk under:

Anbefalt omgivelsestemperatur for ARC S5(E) er 10 °C – 35 °C (50 °F – 95 °F)

### Herdetabell med MEK (sprøytepåføring)

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Merk: Fullstendige service egenskaper kan oppnås raskt ved forsert herding. For å forsere herding, la materialet nå heftefri og oppvarm til 70 °C (158°F) i 6 timer. Under forhold med dynamisk flyt og sliping (våte eller tørre), skal ARC S5(E) etterherdes før bruk ved 95 °C (203°F) i 12 timer før det brukes.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	
<b>Heftefri</b>	10 timer	8 timer	6 timer	4 timer	
<b>Begynne toppstrøk</b>	6 timer	4 timer	3 timer	2 timer	
<b>Slutte toppstrøk</b>	10 timer	8 timer	7 timer	5 timer	
<b>Full service</b>	6 dager	5 dager	4 dager	3 dager	

## Manuell påføring

ARC S5(E) kan påføres manuelt med børste eller ruller med lav lo. Minste anbefalte helt tørre lagtykkelse til ARC S5(E) er 750 µ (30 mils) som kan oppnås manuelt med et enkelt strøk uten løsemiddel. For påføringer der det ønskes ett strøk til må ARC S5(E) børsteblåses (eller liknende) før toppstrøket påføres. Se herdetabellen for å velge tidspunktet for å forberede grunnstrøket før toppstrøket skal påføres.

## Herdetabell

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	<b>Merk:</b> Fullstendige service egenskaper kan oppnås raskt ved forsert herding. For å forsere herding, la materialet nå heftfri og oppvarm til 70 °C (158 °F) i 4 timer. Under forhold med dynamisk flyt og sliping (våte eller tørre), skal ARC S5(E) etterherdes før bruk ved 95 °C (203 °F) i 12 timer før det brukes.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	
<b>Heftefri</b>	10 timer	8 timer	6 timer	4 timer	
<b>Børsteblåsing begynner for andre strøk</b>	48 timer	36 timer	24 timer	20 timer	
<b>Full service</b>	5 dager	4 dager	3 dager	2 dager	

## Rengjøring

Bruk vanlige løsemidler (aceton, xylen, alkohol, metyletylketon) for å rengjøre verktøyene rett etter bruk. Etter at materialet er herdet, må det eventuelt slipes av.

## Sikkerhet

Les gjennom databladet for materialsikkerhet (MSDS) eller sikkerhetsforskriftene for ditt område før bruk av produktene. Følg eventuelt standard arbeidsprosedyrer for inngang og arbeid i avgrensede rom.

**Holdbarhet (i uåpnede beholdere): 2 år [når lagret mellom 10 °C – 32 °C (50 °F – 90 °F)] i en tørr, kjølig tildekket fasilitet.**